

HS-324CN



Specyfikacja:

Klasa energetyczna	A+
Pojemność netto (l)	249 (-/249)
Zużycie energii (kWh/rok)	246
Zdolność zamrażania (kg/24h)	12
Poziom hałasu (dB)	41
Wymiary netto (cm)	85x98,5x60
Waga netto (kg)	44
Kolor	biały

Funkcje

- Elektroniczny wyświetlacz
- Funkcja szybkiego mrożenia
- Zewnętrzny uchwyt
- Wymowany plastikowy koszyk
- Pokrywa równoważna
- Alarm wysokiej temperatury



Elektroniczny wyświetlacz

Nowoczesny i prosty w obsłudze wyświetlacz elektroniczny sprawia, że ustawienie żądanych funkcji czy temperatur jest dziecinnie proste, a wyświetlane dane są łatwo dostępne i czytelne. Umiejętnie wkomponowany w urządzenie wyświetlacz nadaje mu nowoczesnego wyglądu.



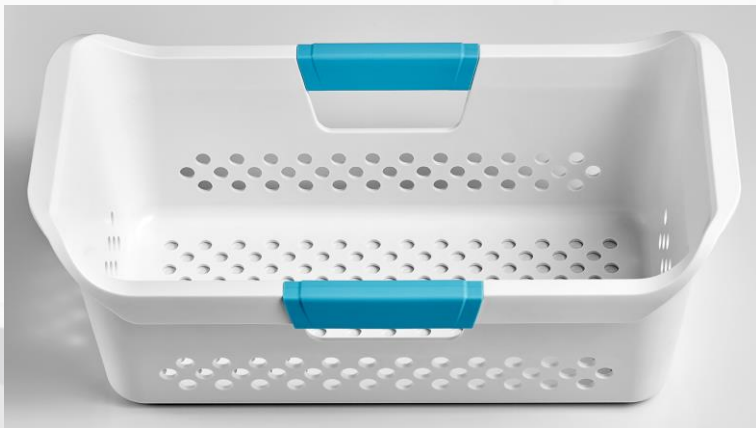
Funkcja szybkiego mrożenia

Funkcja szybkiego mrożenia pozwala w krótkim czasie zamrozić nowe produkty. Doskonale sprawdza się, gdy wracasz z zakupów lub gdy chcesz zamrozić dużą ilość żywności. Dzięki tej funkcji mrożone produkty dłużej zachowają świeżość i walory smakowe.



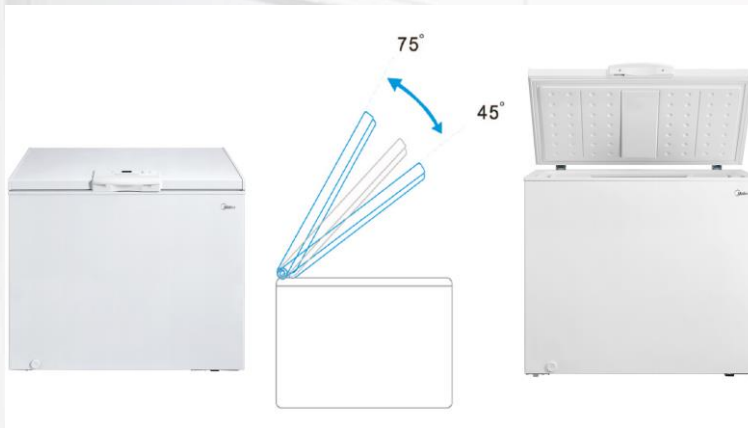
Zewnętrzny uchwyt

Dobrze wyprofilowany i pewny uchwyt zewnętrzny ułatwia otwieranie i zamykanie pokrywy zamrażarki, zapewniając szybki dostęp do wnętrza urządzenia.



Wyjmowany plastikowy koszyk

Aby ułatwić organizację wewnętrznej przestrzeni, urządzenie jest wyposażone w wyjmowany plastikowy koszyk. Dobrze sprawdzi się do przechowywania produktów, po które planujemy najczęściej sięgać. Uchwyty po bokach sprawiają, że koszyk pewnie trzyma się na ścianach bocznych urządzenia.



Pokrywa równoważna

Bezpieczny i łatwy dostęp do wnętrza zamrażarki zapewnia równoważna pokrywa. Po otwarciu urządzenia można otworzyć ją pod kątem od 45° do 75°, a pokrywa po puszczeniu jej zostanie na swoim miejscu.



Alarm wysokiej temperatury

Nad bezpieczeństwem przechowywanych produktów czuwa alarm wysokiej temperatury. Czerwona lampka na wyświetlaczu zaświeci się, gdy czujnik wyczuje utrzymanie się temperatury wyższej niż -8°C przez ponad 36 godzin, sygnalizując konieczność ingerencji użytkownika.