



Karta produktu według wytycznych "Komisji do spraw regulacji (UE) nr 1060/2010"

Marka	Midea
Model	MDRC346FZE01
Kategoria określająca typ urządzenia chłodniczego	Zamrażarka skrzyniowa
Klasa efektywności energetycznej	A++
Roczne zużycie energii w oparciu o wyniki 24 godzinnego testu. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu eksploatacji oraz od warunków klimatycznych w otoczeniu urządzenia.	193 kWh
Pojemność strefy chłodzenia (l)	N/A
Pojemność strefy zamrażania (l)	250
Mrożenie bezszronowe (noFrost)	Nie
Czas wzrostu temperatury/ utrzymania temperatury mrożenia (h)	55
Zdolność zamrażania kg/24h	12
Klasa klimatyczna	SN-T: Urządzenie przeznaczone do użytkowania w temperaturze otoczenia od 10°C do 43°C
Poziom emisji hałasu (dB)	43
Produkt wolnostojący/Do zabudowy	Wolnostojący