

MDRC346FZE01



Specyfikacja:

Klasa energetyczna	F
Pojemność netto (l)	250
Zużycie energii (kWh/rok)	215
Zdolność zamrażania (kg/24h)	9
Poziom hałasu (dB)	41
Wymiary(w*s*g) netto/brutto (cm)	1155 x 760 x 885
Waga netto/brutto (kg)	49
Kolor	biały

Funkcje

- Elektroniczny wyświetlacz
- Funkcja szybkiego mrożenia
- Wijmowany plastikowy koszyk
- Pokrywa równoważna
- Zintegrowany uchwyt
- Alarm wysokiej temperatury



Mechaniczne sterowanie

Mechaniczne sterowanie pozwala w błyskawicznie w domyślny sposób ustawić żadaną temperaturę wewnątrz danej komory. Łatwy dostęp do pokrętki termostatu ułatwia sterowanie funkcjami urządzenia.



Alarm wysokiej temperatury

Nad bezpieczeństwem przechowywanych produktów czuwa alarm wysokiej temperatury. Czerwona lampka na wyświetlaczu zaświeci się, gdy czujnik wyczuje utrzymanie się temperatury wyższej niż -8°C przez ponad 36 godzin, sygnalizując konieczność ingerencji użytkownika



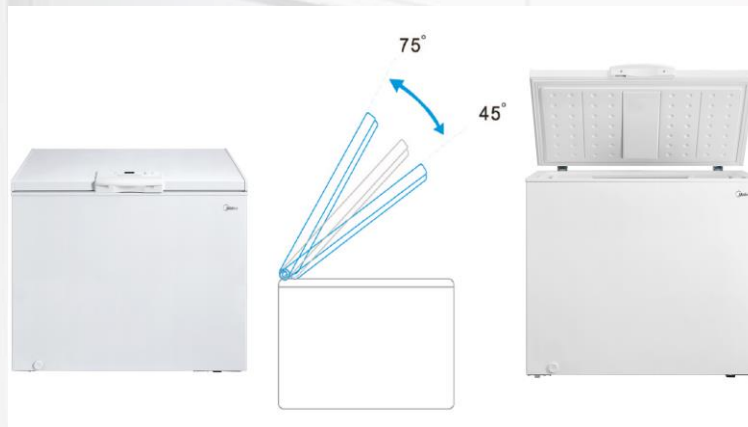
Funkcja szybkiego mrożenia

Funkcja szybkiego mrożenia pozwala w krótkim czasie zamrozić nowe produkty. Doskonale sprawdza się, gdy wracasz z zakupów lub gdy chcesz zamrozić dużą ilość żywności. Dzięki tej funkcji mrożone produkty dłużej zachowują świeżość i walory smakowe.



Wymowane koszyki

Aby ułatwić organizację wewnętrznej przestrzeni, urządzenie jest wyposażone w wymowane koszyki. Dobrze sprawdzą się do przechowywania produktów, po które planujemy najczęściej sięgać. Uchwyty po bokach sprawiają, że koszyki pewnie trzymają się na ścianach bocznych urządzenia.



Pokrywa równoważna

Bezpieczny i łatwy dostęp do wnętrza zamrażarki zapewnia równoważna pokrywa. Po otwarciu urządzenia można otworzyć ją pod kątem od 45° do 75°, a pokrywa po puszczeniu jej zostanie na swoim miejscu.



Zintegrowany uchwyt

Dobrze wyprofilowany i pewny zintegrowany uchwyt ułatwia otwieranie i zamykanie pokrywy zamrażarki, zapewniając szybki dostęp do wnętrza urządzenia.